

# QYD200-250 J2

Trattore Elettrico  
Capacità di traino 20.000 kg e 25.000 kg

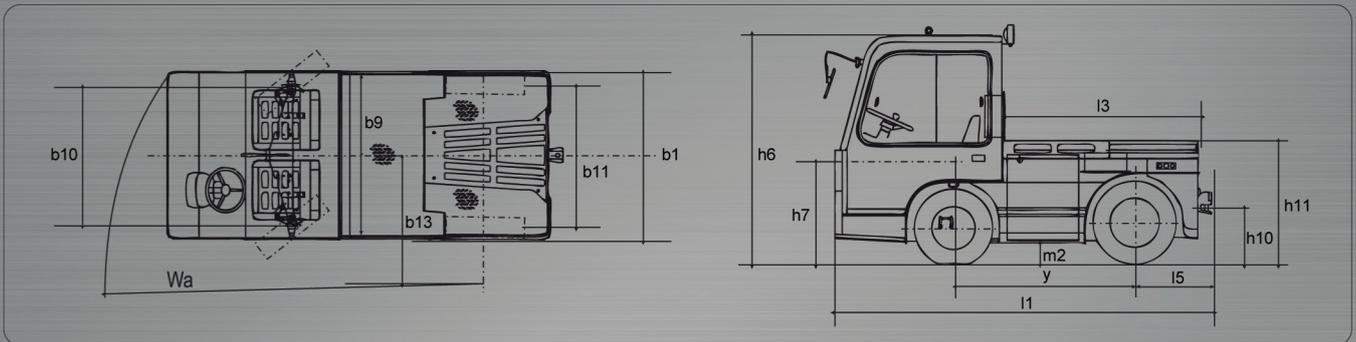


## Forza trazione superiore

- Controllo elettronico Zapi
- Auto frenatura elettrica in rampa per una massima sicurezza
- Assale trazione Carraro
- Motore AC e freni a bagno d'olio

**HELI**  
Soluzioni Logistiche 1.000 - 45.000 kg

# Dimensioni del carrello



# Caratteristiche tecniche generali

Caratteristiche	HELI			
	QYD200-J2	QYD250-J2		
1.1 Costruttore	HELI			
1.2 Modello	QYD200-J2	QYD250-J2		
1.3 Alimentazione	Batteria			
1.4 Operatore	A bordo seduto			
1.5 Portata su piano di carico	Q (kg)	500	500	
1.5.1 Capacità di traino	Q (kg)	20000	25000	
1.9 Interasse	y (mm)	1690	1690	
Peso	2.1 Peso in servizio	kg	3960	4150
2.3 Carico sugli assali senza carico, anteriore/posteriore	kg	2040/1920	2140/2010	
Ruote e gomme	3.1 Gommatura	Pneumatica		
3.2 Dimensione ruote anteriori		6.00-9		
3.3 Dimensione ruote posteriori		7.00-12		
3.5 Numero ruote, anteriori/posteriori (x = motrici)		2/2x		
3.6 Carreggiata anteriore	b10 (mm)	1120	1120	
3.7 Carreggiata posteriore	b11 (mm)	1090	1090	
Dimensioni	4.7 Altezza tettuccio protezione operatore (cabina)	h6 (mm)	1820	1820
4.8 Alzata sedile	h7 (mm)	800	800	
4.12 Altezza gancio traino	h10 (mm)	350/450	350/450	
4.13 Altezza piano di carico (senza carico)	h11 (mm)	1000	1000	
4.16 Lunghezza piano di carico	l3 (mm)	1760	1760	
4.17 Sbalzo posteriore	l5 (mm)	600	600	
4.18 Larghezza piano di carico	b9 (mm)	1220	1220	
4.19 Lunghezza totale	l1 (mm)	3245	3245	
4.21 Larghezza totale	b1 (mm)	1300	1300	
4.32 Altezza da terra al centro interasse	m2 (mm)	150	150	
4.35 Raggio di curvatura esterno	Wa (mm)	3250	3250	
4.36 Raggio di curvatura interno	b13 (mm)	1070	1070	
Prestazioni	5.1 Velocità di marcia con/senza carico	km/h	11/21	11/21
5.5 Sforzo di trazione, 60 min	N	5000	5000	
5.6 Sforzo di trazione massimo, 5 min	N	16000	16000	
5.7 Pendenza superabile con/senza carico	%	4/25	4/25	
5.10 Freni di servizio		Idraulico/Elettrico		
Motore	6.1 Potenza motore trazione	kW	20,0	20,0
6.3 Batteria	mm	1050x825x765	1050x825x765	
6.4 Tensione batteria, capacità nominale (5h)	V/Ah	80/625	80/700	
6.5 Peso batteria (min/max)	kg	1760	1950	
8.1 Controllo elettronico trazione		Controller AC		



# Caratteristiche dei trattori Serie QYD200/250-J2

- Motore trazione in AC ad alta affidabilità, senza spazzole, senza manutenzione
- Controllo elettronico trazione in AC auto-protetto e senza manutenzione
- Tecnologia CANbus per una semplice ed affidabile comunicazione
- Display a LED multifunzione ed interattivo di semplice utilizzo
- Controllo velocità trazione a ciclo chiuso
- Auto frenatura in rampa per un utilizzo in massima sicurezza
- Velocità trazione standard/ridotta impostabile dall'operatore
- Assale trazione con riduttore compatto
- Potenti freni sulle quattro ruote
- Freni a disco con pinza idraulica e freni a bagno d'olio
- Servosterzo per ridurre sforzo del conducente
- Ottime sospensioni per una guida nel massimo confort
- Leggio per documenti
- I comandi di controllo trazione da terra e l'ottima visibilità consentono di collegare il rimorchio con la massima semplicità

## Equipaggiamento Standard

- Assale trazione con incorporato riduttore, motore AC e freni a bagno d'olio
- Convertitore DC/DC
- Servosterzo idraulico
- Cabina
- Specchio retrovisore
- Lampeggiante
- Servofreno idraulico
- Ruote scolpite a lunga durata
- Due sedili
- Valigia attrezzi



# QYD

Forza trazione superiore.



**HELI**

Anhui Heli Co.Ltd. Forklifts

CE ISO 9001